



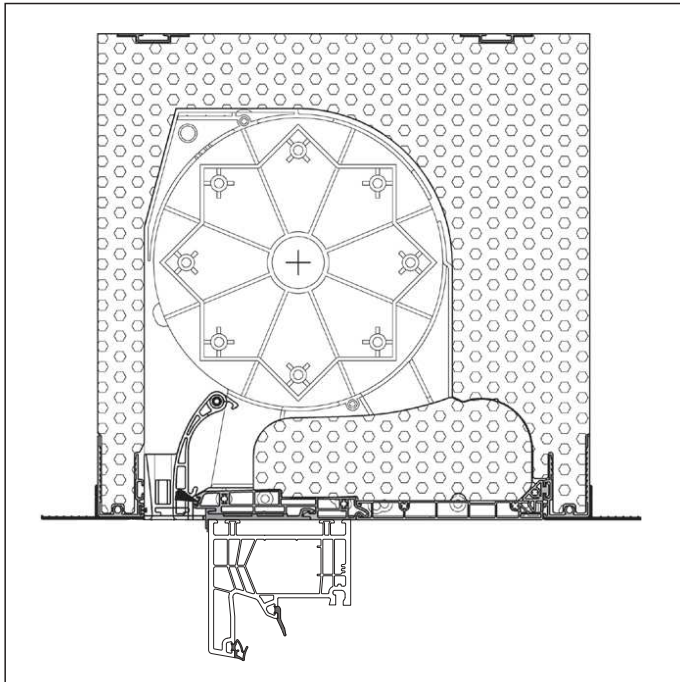
Technik - Aufsatzrollladen / -Raffstore

QUALITÄT

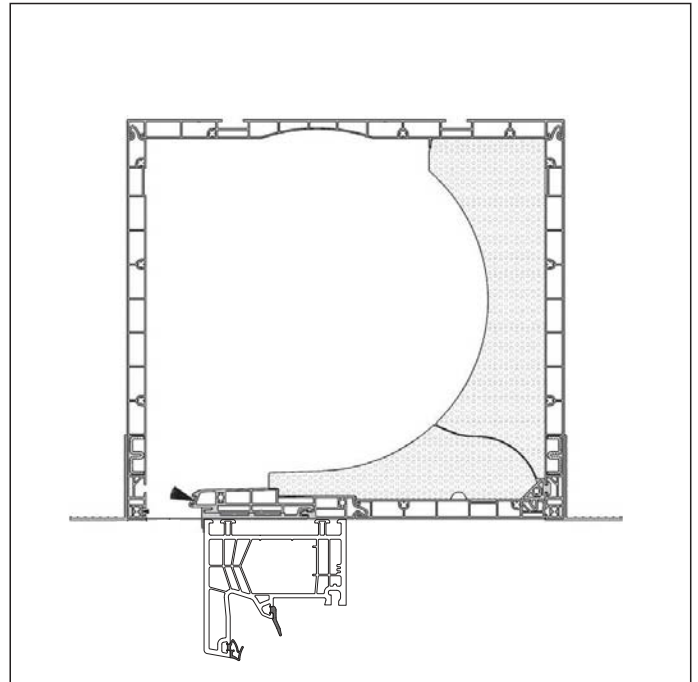


made in Germany

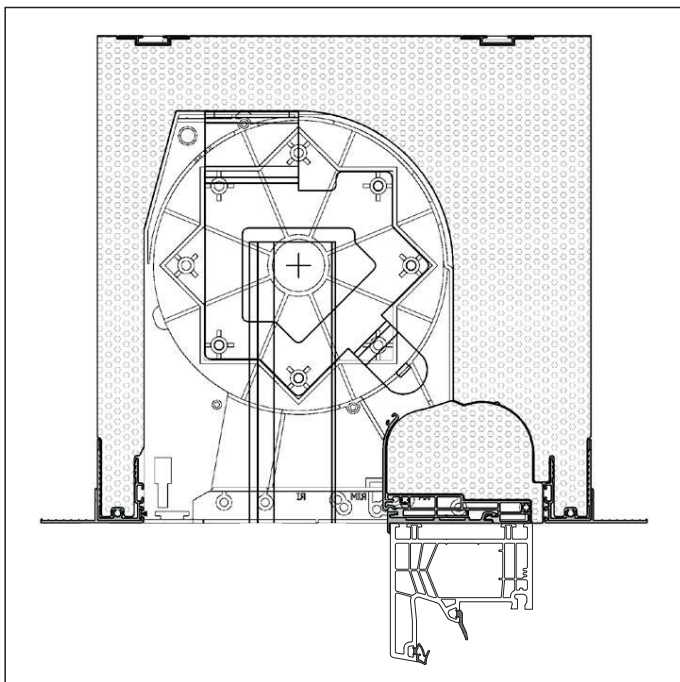
ALUPROF
ALUMINIUM SYSTEMS



Aufsatz-Rollladen System SKB - Neubau



Aufsatz-Rollladen System SKT - Mini



Aufsatz-Raffstore System SKB/F

Inhaltsverzeichnis:

• Windlastzonen	Seite 2
• Aufsatzrollladen System SKB	
Kastensysteme	Seite 3
Rollladenpanzer	Seite 4 / 5
Rollladenführungen	Seite 6 / 7
• Aufsatzrollladen System SKT	
Kastensysteme	Seite 8
Rollladenpanzer	Seite 9 / 10
Rollladenführungen	Seite 11
• Montageanleitung Rollladenführungen	Seite 12
• Einstellanleitung Rollladenmotor	
DM BD elektronisch	Seite 13 - 16
• Aufsatzraffstore System SKB/F	
Kastensysteme	Seite 17
Raffstorebehänge	Seite 18 / 19
Raffstoreführungen	Seite 20
• Montageanleitung Raffstoreführungen	Seite 21

Windlastzonen Deutschland

Um eine reibungslose und störungsfreie Bedienung der Rollläden zu gewährleisten, ist es notwendig die entsprechenden Widerstandsklassen gegen Windlast der einzelnen Rolllädenprofile zu den Windlastzonen zuzuordnen. Um die Zuordnung der entsprechenden Rolllädenprofile zu den Windlastzonen in Deutschland zu erleichtern, finden Sie hier die dazu benötigten Karten und Tabellen:

Geländekategorie:

- 0** - See, Küstengebiete, die der offenen See ausgesetzt sind
- I** - Seen oder Gebiete mit geringer Vegetation und ohne Hindernisse
- II** - Gebiete mit niedriger Vegetation wie z.B. Gras und einzelnen Hindernissen, in einer Entfernung von nicht weniger als deren 20-facher Höhe (Bäume, Gebäude)
- III** - Gebiete mit gleichmäßiger Vegetation oder Bebauung, in einer Entfernung von nicht mehr als deren 20-fachen Höhe (z.B. Dörfer, vorstädtische Bebauung, Waldgebiete)
- IV** - Gebiete in denen min. 15% der Oberfläche mit Gebäuden mit einer mittleren Höhe von 15 m bebaut sind

Karte der Windlastzonen in Deutschland:



Grundwert der Basisgeschwindigkeit (DIN EN 1991-1-4/NA:2010-12)	
Windzone	$V_{b,0}$ (m/s)
I	22,5
II	25
III	27,5
IV	30

Zuordnung der Widerstandsklassen gegen Windlast zu den Windlastzonen in Deutschland

Kriterien	Anforderungen	Montagehöhe von Rollläden am Gebäude																							
		bis 9 m				9 bis 18 m				18 bis 28 m				28 bis 50 m				50 bis 100 m							
Kategorie des Geländes		Windzone				Windzone				Windzone				Windzone				Windzone							
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
IV	Widerstandsklasse gegen Windlast	1	1	2	2	2	2	3	3	2	3	3	4	3	3	4	4	3	4	4	5	4	4	5	5
III		2	2	3	3	3	3	4	4	3	3	4	4	3	4	4	5	4	4	5	5	4	4	5	5
II		3	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4	5	4	4	5	5	4	4	5	5	4	4	5	5
I		3	4	4	4	4	4	4	5	4	4	5	5	4	4	5	5	4	5	5	5	4	5	5	5
0		3	4	4	5	4	4	4	5	4	4	5	5	4	4	5	5	4	5	5	5	4	5	5	5

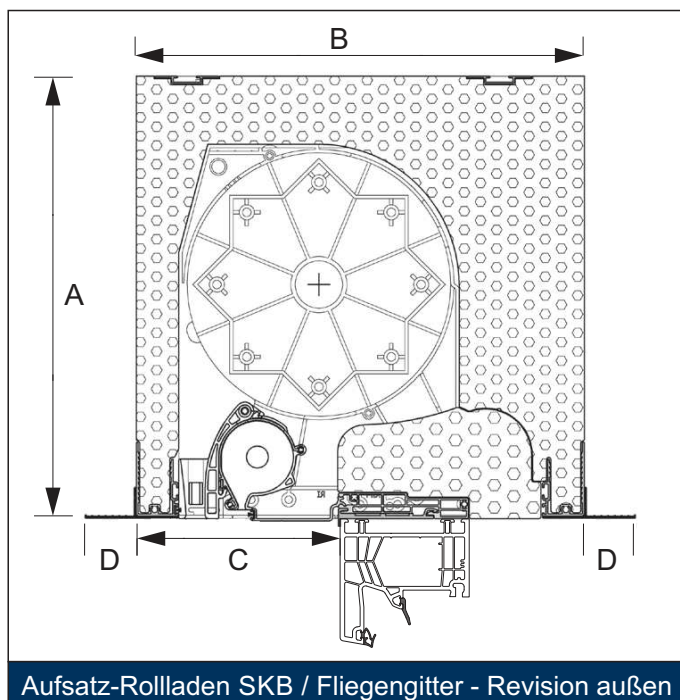
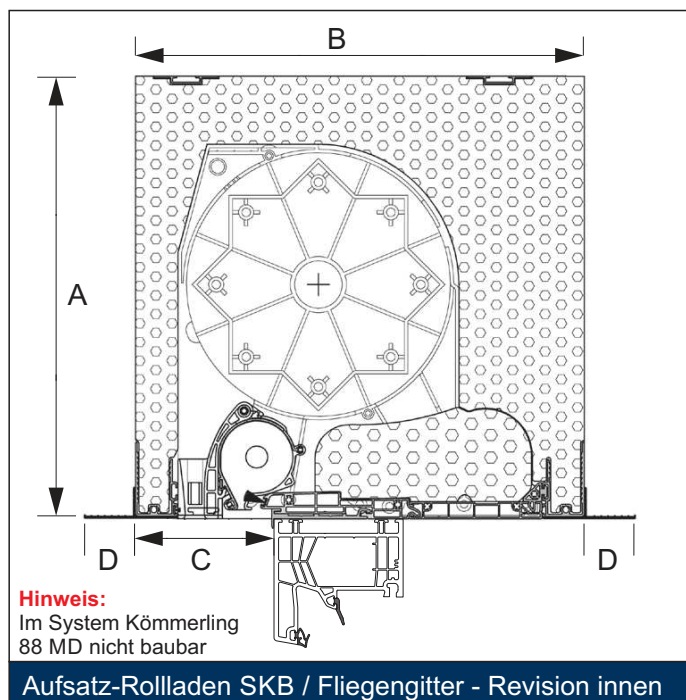
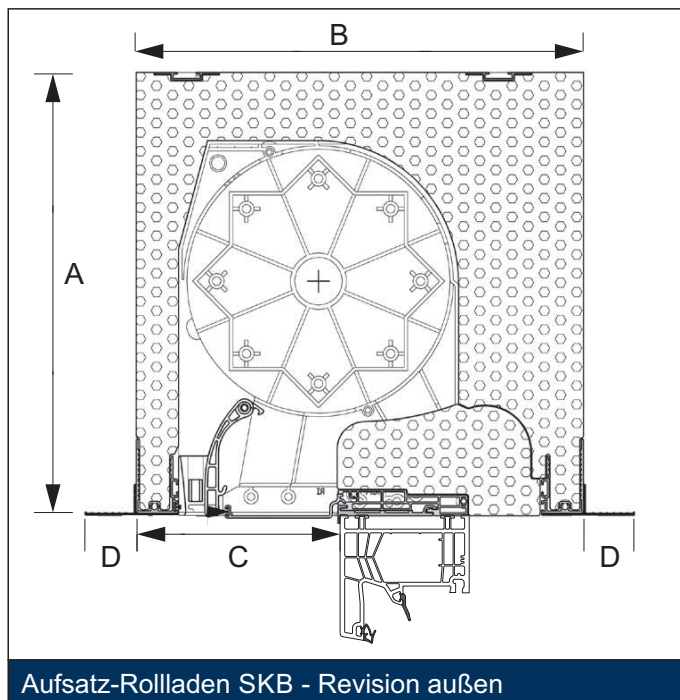
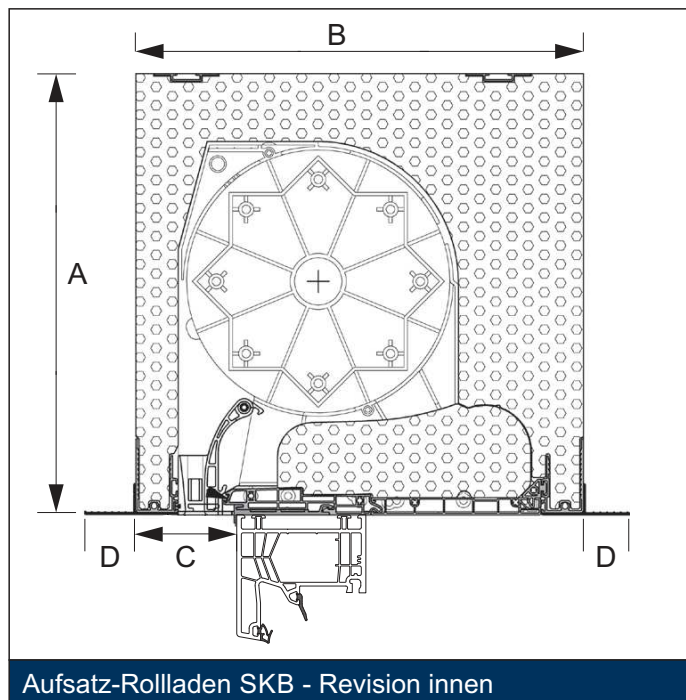
Die Tabelle betrifft: Gelände bis 300 m ü.d.M. und Montage von Rollläden bis 100 m Höhe. Sonstige Fälle sind individuell zu berücksichtigen.

Widerstandsklassen gegen Windlast

Klasse	0	1	2	3	4	5	6
Nominaler Prüfdruck p (N/m ²)	<50	50	70	100	170	270	400
Sicherheitsprüfdruck $1,5 p$ (N/m ²)	<75	75	100	150	250	400	600

Die Widerstandsklasse der Rolllädenprofile gegen Windlast kann unter Berücksichtigung der Windlastzone und der zugeordneten Kategorie des Geländes abgelesen werden. Anhand der abgelesenen Widerstandsklasse können die entsprechenden Profile und Antriebe mithilfe der Tabelle mit Widerstandsklassen gegen Windlast nach der polnischen Norm DIN EN 13659:2015-07 ausgewählt werden.

Aufsatz-Rollladen System SKB Schnitte / Vermaßungstabelle



System	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
SKB 300 Revision innen	305	311	59	10,3
SKB 300 Revision außen	305	311	120	10,3
SKB 300 Revision innen / Fliegengitter	305	311	81	10,3
SKB 300 Revision außen / Fliegengitter	305	311	120	10,3
SKB 260 Revision innen	260	264	59	10,3
SKB 260 Revision außen	260	264	120	10,3
SKB 260 Revision innen / Fliegengitter	260	264	81	10,3
SKB 260 Revision außen / Fliegengitter	260	264	120	10,3

Aufsatz-Rollladen System SKB

Rollladenpanzer / Vermaßungstabelle



Aluminium Mini-Panzer PA 39



Aluminium Maxi-Panzer PA 52



Kunststoff Maxi-Panzer PT 52

Panzer PA 39		Maximale Breite des Rollladens mit Führungsschiene (mm)	
Windwiderstandsklassen nach EN 13659	SKT Führungsschiene PPD60/12	SKT mit Fliegengitter Führungsschiene PPDM60/12	
1	< 3.300	< 2.000	
2	< 3.000	< 2.000	
3	< 2.600	< 2.000	
4	< 2.200	< 2.000	
5	-	-	
6	-	-	
Maximale Höhe des Rollladens mit Kasten (mm) - 60er Welle			
SKT 170	1.730		
SKT 210	3.270		
SKT 240	4.460		
SKT 170 / Fliegengitter	1.220		
SKT 210 / Fliegengitter	1.980		
SKT 240 / Fliegengitter	2.500		

Panzer PA 52		Maximale Breite des Rollladens mit Führungsschiene (mm)	
Windwiderstandsklassen nach EN 13659	SKT Führungsschiene PPD60/12	SKT mit Fliegengitter Führungsschiene PPDM60/12	
1	< 3.800	< 2.000	
2	< 3.500	< 2.000	
3	< 3.100	< 2.000	
4	< 2.700	< 2.000	
5	-	-	
6	-	-	
Maximale Höhe des Rollladens mit Kasten (mm) - 60er Welle			
SKT 170	1.170		
SKT 210	2.280		
SKT 240	3.230		
SKT 170 / Fliegengitter	910		
SKT 210 / Fliegengitter	1.450		
SKT 240 / Fliegengitter	2.450		

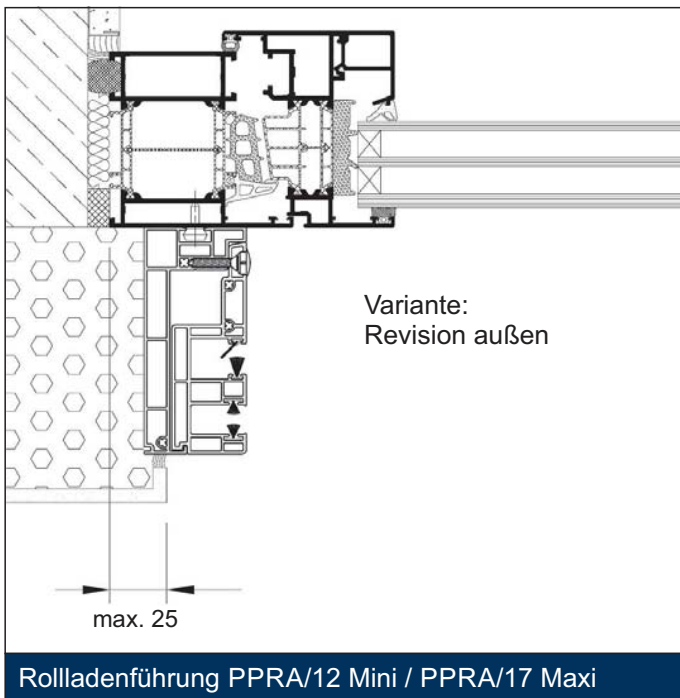
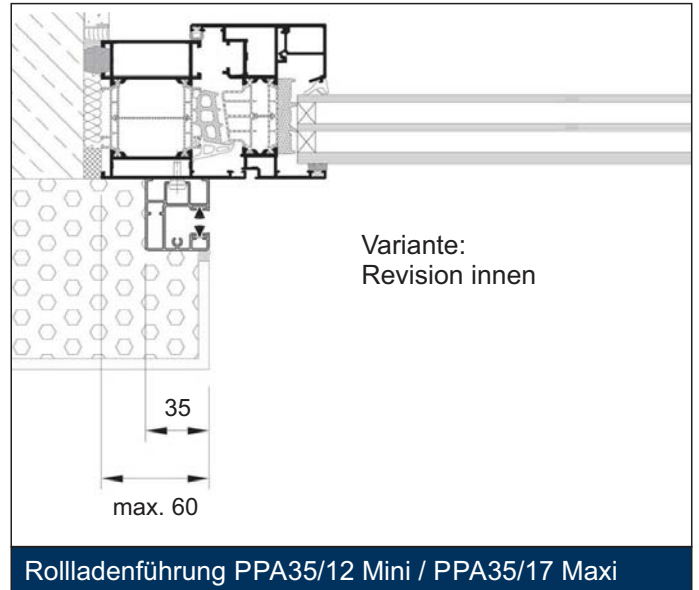
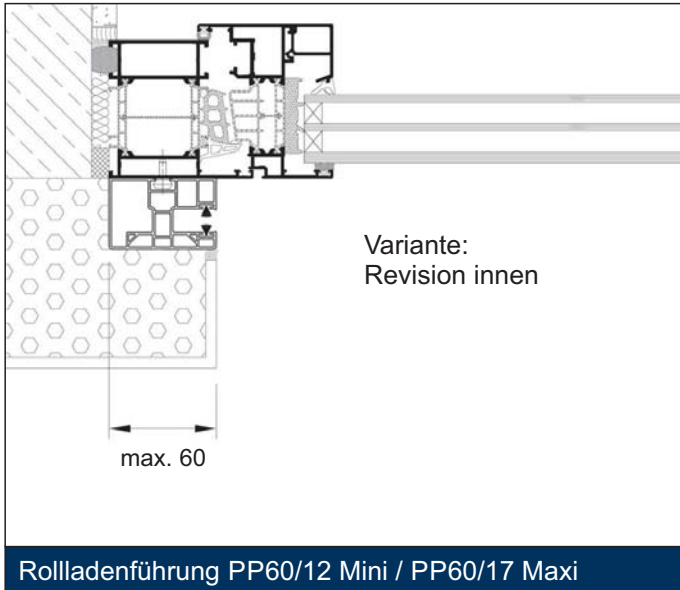
Aufsatz-Rollladen System SKB

Rollladenpanzer / Vermaßungstabelle

Panzer PT 52		Maximale Breite des Rollladens mit Führungsschiene (mm)		
Windwiderstandsklassen nach EN 13659		SKB - Revision innen RF PPD60/17	SKB - Revision außen RF PPRA/17	SKB mit Fliegengitter RF PPDMW60/17
1		< 2.300	< 2.200	< 2.000
2		< 2.100	< 2.000	< 2.000
3		< 1.800	< 1.700	< 2.000
4		< 1.500	< 1.500	< 2.000
5		-	-	-
6		-	-	-
Maximale Höhe des Rollladens mit Kasten (mm) - 60er Welle				
SKB 300		3.110		
SKB 260		1.900		
SKB 300 / Fliegengitter		2.700		
SKB 260 / Fliegengitter		1.900		

Aufsatz-Rollladen System SKB Rolladenführungen / Rahmentiefen

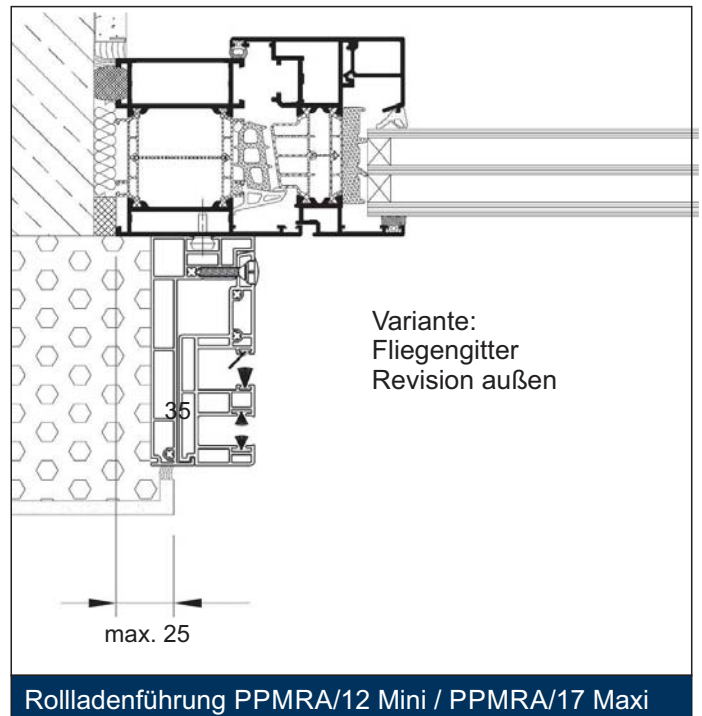
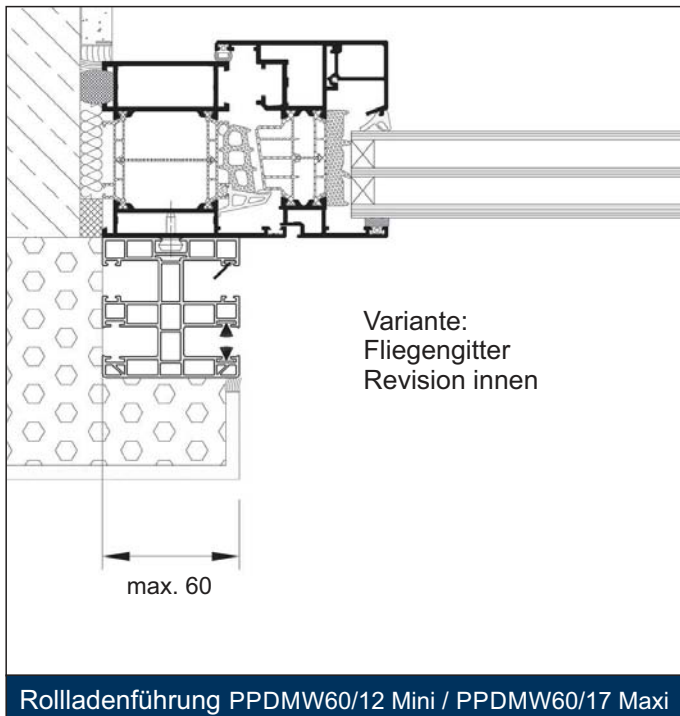
Maximale Einbauabmessungen für Rolladenführungsschienen



Aufsatz-Rollladen System SKB

Rolladenführungen / Rahmentiefen

Maximale Einbauabmessungen für Rolladenführungsschienen

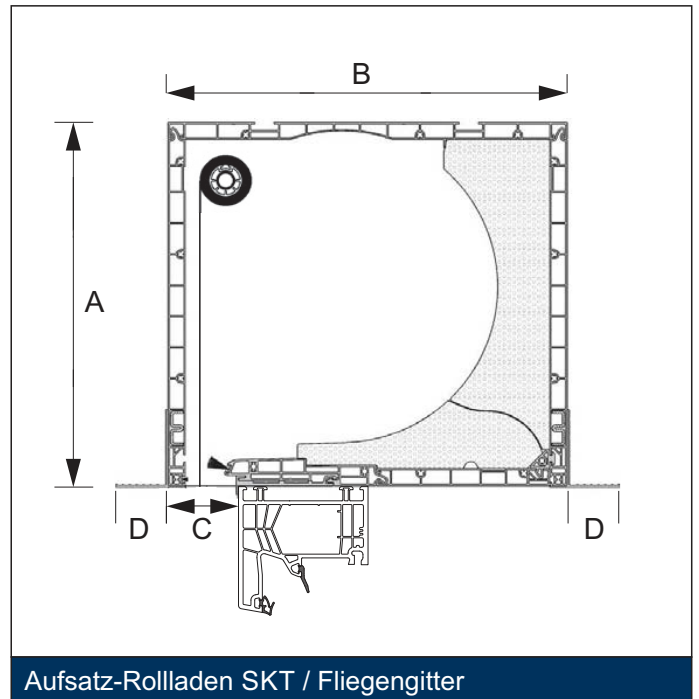
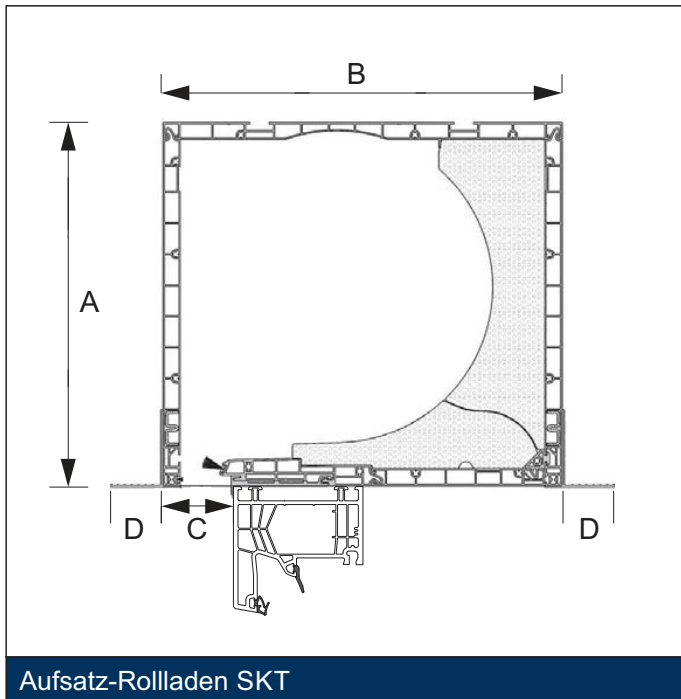


Maximale Fensterrahmentiefe

System	Revision	Max. Rahmentiefe	Revision	Max. Rahmentiefe
SKB 300	innen	101 mm	außen	-
SKB 260	innen	79 mm	außen	-
SKB 300 / Fliegengitter	innen	79 mm	außen	-
SKB 260 / Fliegengitter	innen	79 mm	außen	-

Aufsatz-Rollladen System SKT

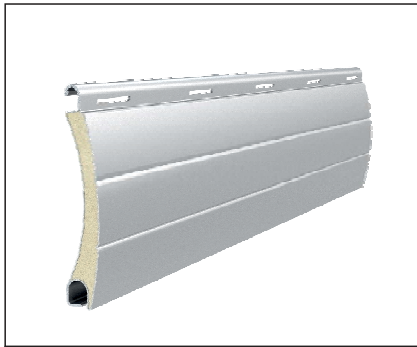
Schnitte / Vermaßungstabelle



System	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
SKT 170 - Revision unten o. vorne	170	230	40	10, 30, 45, 105
SKT 210 - Revision unten o. vorne	210	230	40	10, 30, 45, 105
SKT 240 - Revision unten o. vorne	240	255	40	10, 30, 45, 105
SKT 170 / Fliegengitter - Revision unten o. vorne	170	230	62	10, 30, 45, 105
SKT 210 / Fliegengitter - Revision unten o. vorne	210	230	62	10, 30, 45, 105
SKT 240 / Fliegengitter - Revision unten o. vorne	240	255	62	10, 30, 45, 105

Aufsatz-Rollladen System SKT

Rollladenpanzer / Vermaßungstabelle



Aluminium Mini-Panzer PA 39



Aluminium Maxi-Panzer PA 52



Kunststoff Maxi-Panzer PT 52

Panzer PA 39		Maximale Breite des Rollladens mit Führungsschiene (mm)	
Windwiderstandsklassen nach EN 13659	SKT Führungsschiene PPD60/12	SKT mit Fliegengitter Führungsschiene PPDM60/12	
1	< 3.300	< 2.000	
2	< 3.000	< 2.000	
3	< 2.600	< 2.000	
4	< 2.200	< 2.000	
5	-	-	
6	-	-	
Maximale Höhe des Rollladens mit Kasten (mm) - 60er Welle			
SKT 170	1.730		
SKT 210	3.270		
SKT 240	4.460		
SKT 170 / Fliegengitter	1.220		
SKT 210 / Fliegengitter	1.980		
SKT 240 / Fliegengitter	2.500		

Panzer PA 52		Maximale Breite des Rollladens mit Führungsschiene (mm)	
Windwiderstandsklassen nach EN 13659	SKT Führungsschiene PPD60/12	SKT mit Fliegengitter Führungsschiene PPDM60/12	
1	< 3.800	< 2.000	
2	< 3.500	< 2.000	
3	< 3.100	< 2.000	
4	< 2.700	< 2.000	
5	-	-	
6	-	-	
Maximale Höhe des Rollladens mit Kasten (mm) - 60er Welle			
SKT 170	1.170		
SKT 210	2.280		
SKT 240	3.230		
SKT 170 / Fliegengitter	910		
SKT 210 / Fliegengitter	1.450		
SKT 240 / Fliegengitter	2.450		

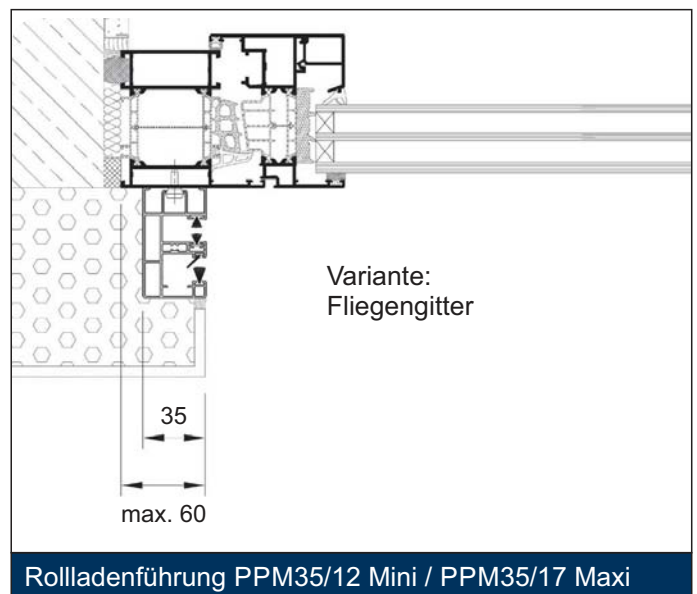
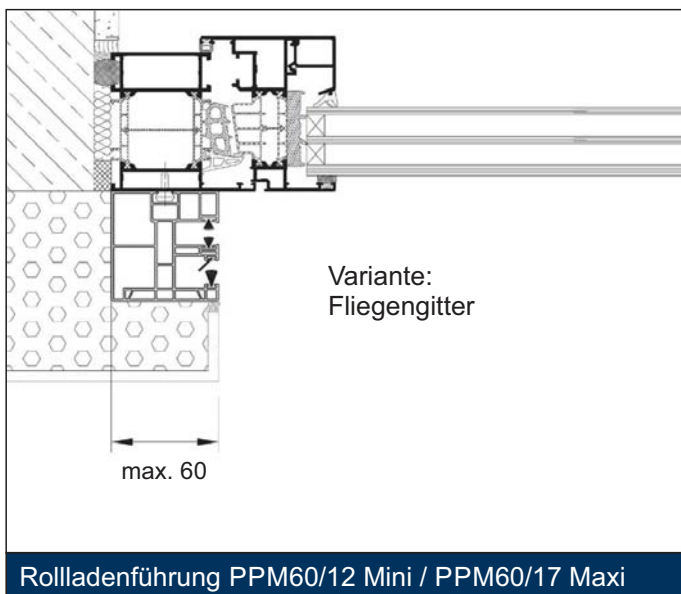
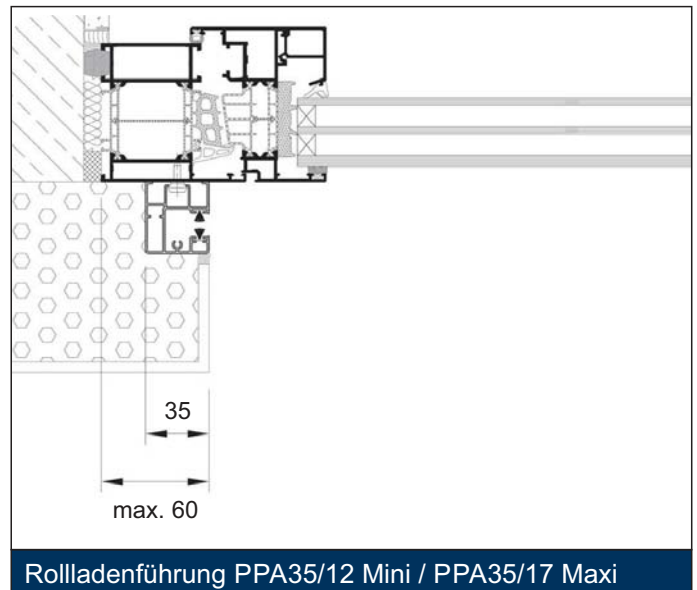
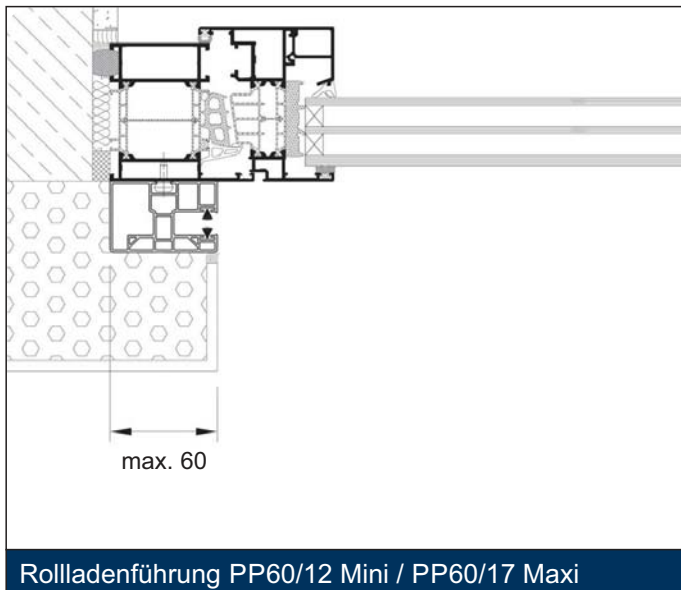
Aufsatz-Rollladen System SKT

Rollladenpanzer / Vermaßungstabelle

Panzer PT 52		Maximale Breite des Rollladens mit Führungsschiene (mm)	
Windwiderstandsklassen nach EN 13659	SKT Führungsschiene PPD60/12	SKT mit Fliegengitter Führungsschiene PPDM60/12	
1	< 2.300	< 2.000	
2	< 2.100	< 2.000	
3	< 1.800	< 1.800	
4	< 1.700	< 1.500	
5	-	-	
6	-	-	
Maximale Höhe des Rollladens mit Kasten (mm) - 60er Welle			
SKT 170	1.380		
SKT 210	1.760		
SKT 240	2.660		
SKT 170 / Fliegengitter	960		
SKT 210 / Fliegengitter	1.710		
SKT 240 / Fliegengitter	2.500		

Aufsatz-Rollladen System SKT Rolladenführungen / Rahmentiefen

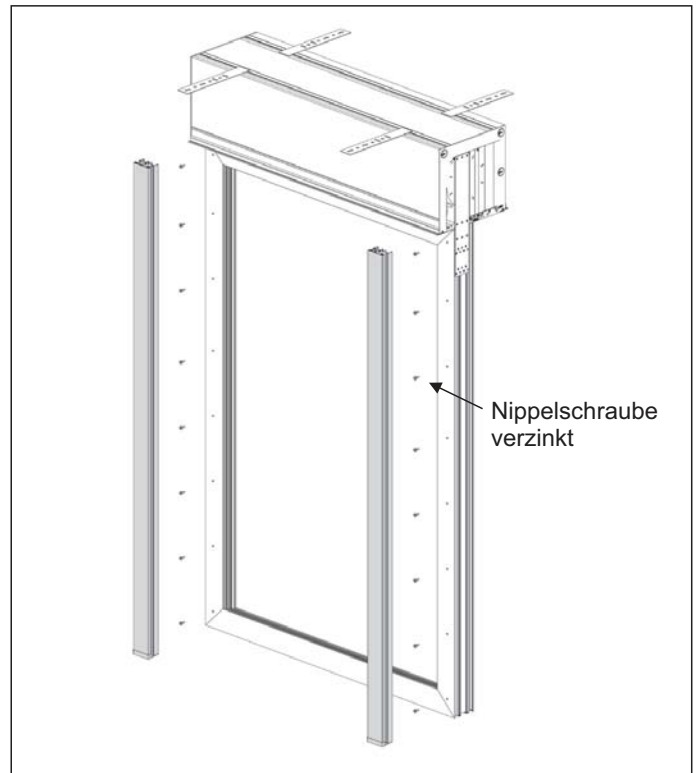
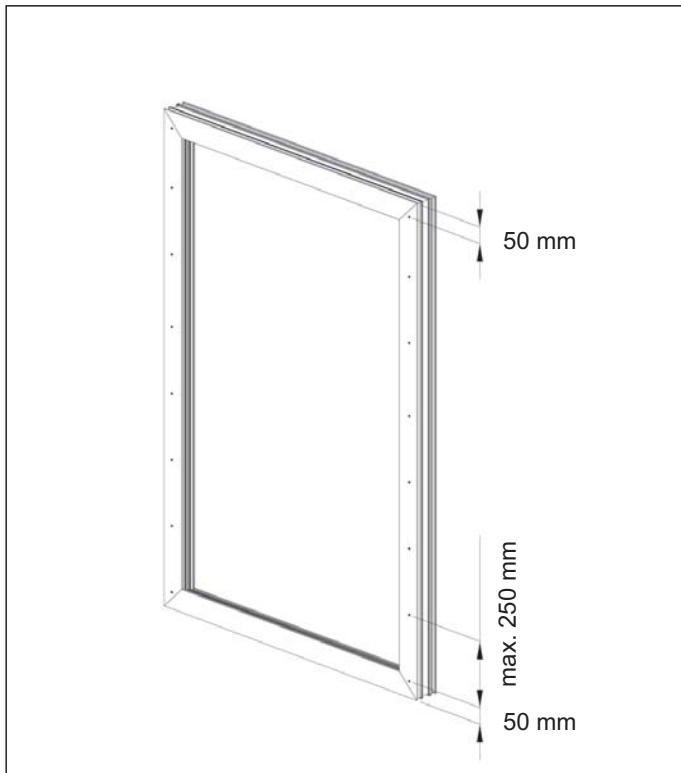
Maximale Einbauabmessungen für Rolladenführungsschienen



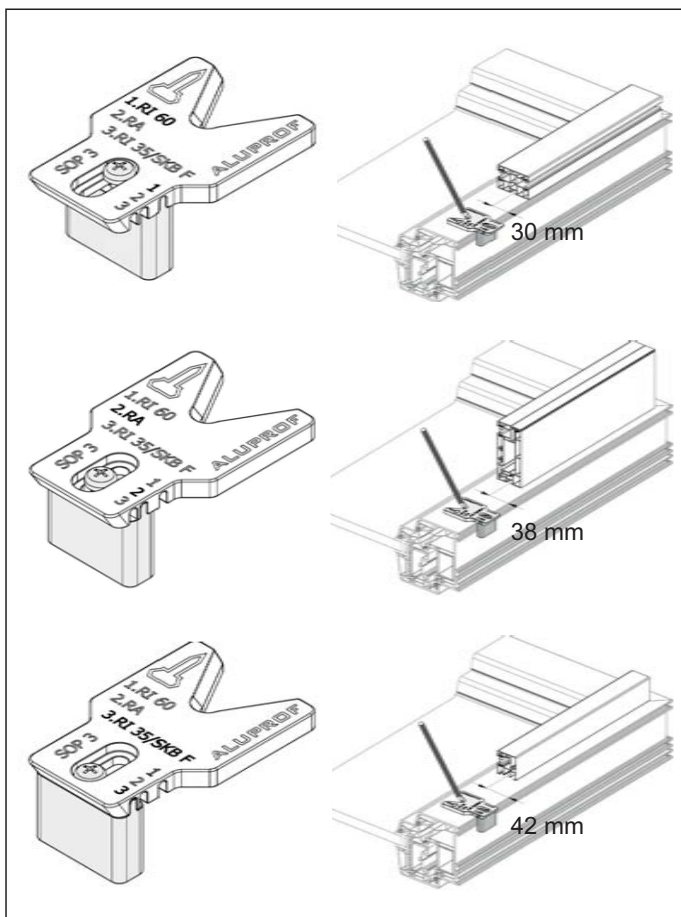
Maximale Fensterrahmentiefe

System	Revision	Max. Rahmentiefe	Revision	Max. Rahmentiefe
SKT 170	unten	80 mm	vorne	180 mm
SKT 210	unten	80 mm	vorne	180 mm
SKT 240	unten	80 mm	vorne	205 mm
SKT 170 / Fliegengitter	unten	80 mm	vorne	158 mm
SKT 210 / Fliegengitter	unten	80 mm	vorne	158 mm
SKT 240 / Fliegengitter	unten	80 mm	vorne	183 mm

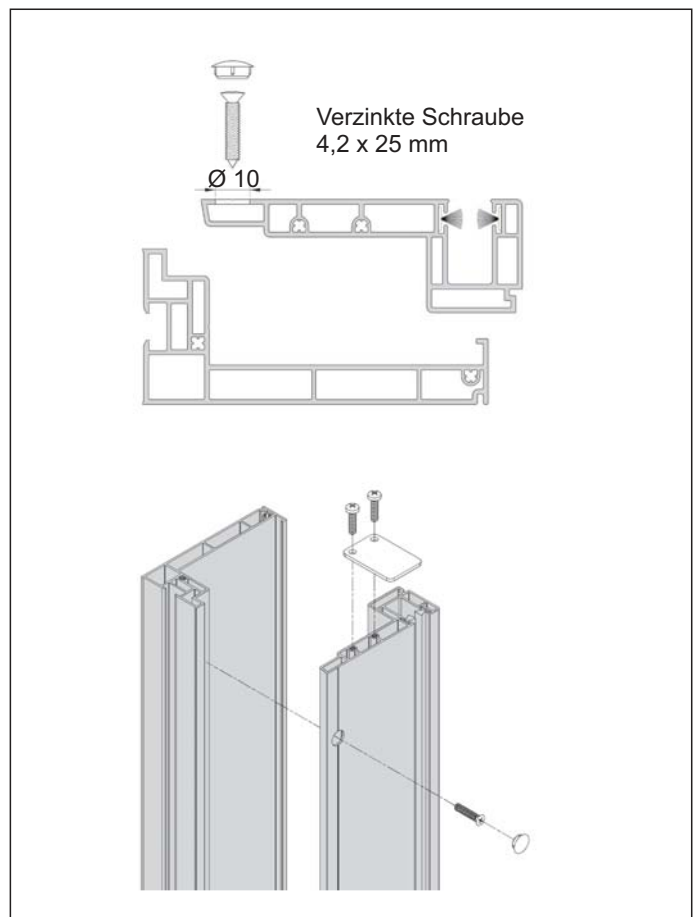
Aufsatz-Rollladen System SKB / SKT Montage der Rolladenführungsschienen



Montage mit Schablone SOP3



Montage Adapter an der Führungsschiene



Aufsatz-Rollladen System SKB / SKT

Einstellanleitung Motor elektronisch DM BD

Technische Merkmale

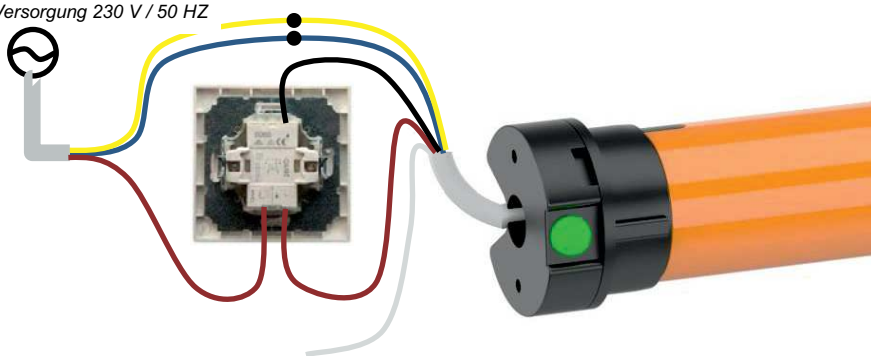
- Energieversorgung: 230 VAC / 50 Hz
- Elektronisches Endschaltersystem
- Mit Hinderniserkennung
- Betriebstemperatur: ~ -10°C ~ +50°C (Schutzart IP44)
- Maximale Betriebszeit im Dauerbetrieb: 4 Minuten
- Die Antriebe können parallel geschaltet werden, welches die Steuerung mit einem Schalter ohne Einsatz von zusätzlichen Hilfskreisen ermöglicht



Der Hersteller behält sich die Toleranzen der Katalogdaten infolge des Einsatzes unter verschiedenen Bedingungen vor.

Elektrischer Anschluss des Motors

Versorgung 230 V / 50 HZ



Hinweise:

- Die Montage des Motors sollte durch technisch geschultes Personal erfolgen.
- Der Motor ist für trockene Räume bestimmt und sollte nicht den direkten Witterungsverhältnissen ausgesetzt werden.
- Der Motor sollte über eine getrennte Leitung versorgt und durch eine schnellwirkende Sicherung abgesichert werden, z.B. den Leitungsschutzschalter Typ B10.
- Die maximale Anzahl der parallel geschalteten Antriebe hängt von der Kurzschlussleistung des Schalters und von der Dauerbelastung der Versorgungsleitung (max. 10 Stück) ab



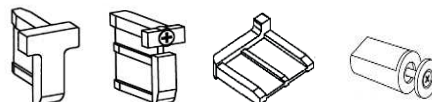
Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 4. Juli 2012 über Elektro- und Elektronikaltgeräte (WEEE) ist es verboten, Elektro- und Elektronikaltgeräte, gekennzeichnet durch das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne, mit anderen Abfällen zu entsorgen. Der Nutzer ist verpflichtet, die Elektro- und Elektronikaltgeräte an gekennzeichneten Sammelstellen zur entsprechenden Verwertung abzugeben. Die Kennzeichnung deutet darauf hin, dass das Gerät nach dem 13. August 2005 auf dem Markt eingeführt wurde. Die oben genannten Verpflichtungen wurden eingeführt, um Abfälle von Elektro- und Elektronikgeräten zu vermeiden und Wiederverwendung, Recycling und andere Formen der Verwertung zu sichern. Diese Geräte bestehen aus Materialien, deren gefährliche Inhaltsstoffe zu besonderen Umwelt- und Gesundheitsrisiken führen können.

Wichtige Hinweise:

Für den korrekten Betrieb des Überlastungssystems

- wird der Einsatz der Halter WB, WL&P oder WOCTOEASY und

- die Verwendung von Einbruchsicherungsfedern empfohlen



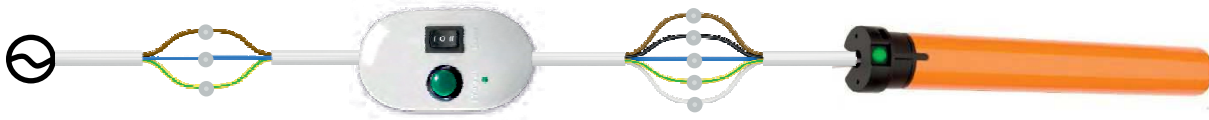
- muss das maximale Drehmoment des Motors (Nm) auf das Gewicht des Panzers angepasst werden
- muss die obere und untere Endlage korrekt eingestellt werden

Aufsatz-Rollladen System SKB / SKT

Einstellanleitung Motor elektronisch DM BD

Anschluss des Motors mit dem Montagekabel

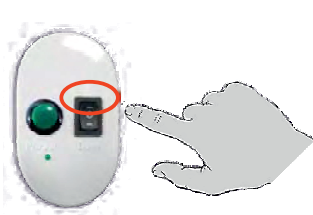
Versorgung 230 V / 50 HZ



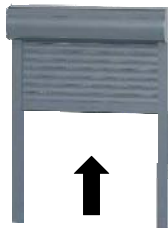
I. Einstellung der Endlagen

1. Einstellung der Endlagen mit dem Montagekabel

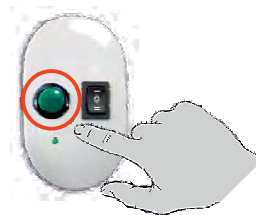
1.1. Einstellung der oberen Endlage



Den Antrieb in Richtung „nach oben“ einschalten



Der Rollladen fährt nach oben



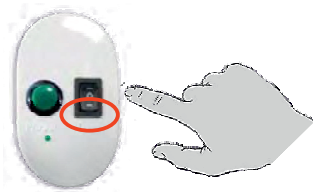
Bei Betätigung der Programmier-taste wird der Bereich der oberen Endlage vergrößert.



Obere Endlage eingestellt

Wenn der Panzer die entsprechende Lage erreicht, Programmier-taste loslassen

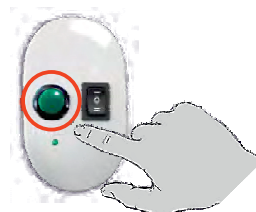
1.2. Einstellung der unteren Endlage



Den Antrieb in Richtung „nach unten“ einschalten



Der Rollladen fährt nach unten



Bei Betätigung der Programmier-taste wird der Bereich der unteren Endlage vergrößert.

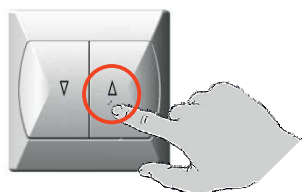


Untere Endlage eingestellt

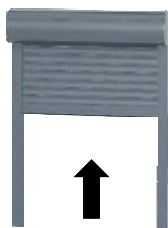
Wenn der Panzer die entsprechende Lage erreicht, Programmier-taste loslassen

2. Einstellung der Endlagen mit der Programmierungstaste auf dem Kopf des Motors

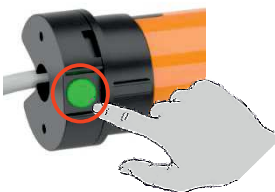
2.1. Einstellung der oberen Endlage



Den Antrieb in Richtung „nach oben“ einschalten



Der Rollladen fährt nach oben



Bei Betätigung der Programmier-taste wird der Bereich der oberen Endlage vergrößert.



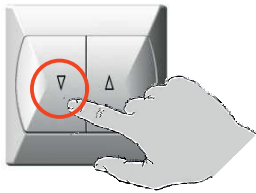
Obere Endlage eingestellt

Wenn der Panzer die entsprechende Lage erreicht, Programmier-taste loslassen

Aufsatz-Rollladen System SKB / SKT

Einstellanleitung Motor elektronisch DM BD

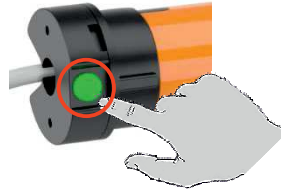
2.1. Einstellung der unteren Endlage



Den Antrieb in Richtung „nach unten“ einschalten



Der Rollladen fährt nach unten



Bei Betätigung der Programmier-
taste wird der Bereich der oberen Endlage
vergrößert.



Untere Endlage
eingestellt

Wenn der Panzer die entsprechende
Lage erreicht, Programmier-
taste loslassen

3. Automatische Einstellung der Endlagen

Um die automatische Einstellung der Endlagen durchzuführen müssen die Halter WB, WL&P oder WOCTOEASY und Steckstifte oder Puffer in der unteren Leiste (Rollladenendleiste) am Panzer eingesetzt werden.

Zunächst muss die obere Endlage programmiert werden.

Vor der automatischen Programmierung der Endlagen ist zu prüfen, ob im Speicher der Steuerung keine andere Endlage eingetragen ist. Wenn ja, muss diese gelöscht werden (siehe Punkt „Löschen der Endlagen“).

Die Endlage wird automatisch in folgenden Schritten eingestellt:

- 3.1. Den Antrieb in Richtung „nach oben“ einschalten.
- 3.2. Der Antrieb, wenn er nach Erreichen der oberen Endlage einen Widerstand registriert, hält an und fährt in Gegenrichtung einen Kontrollzyklus.
- 3.3. Der Antrieb, wenn er nach dem Erreichen der unteren Endlage einen Widerstand registriert, hält an und fährt in Gegenrichtung einen Kontrollzyklus.
- 3.4. Der Antrieb bleibt in der oberen Endlage stehen. Die Endlagen sind eingestellt.

Nach diesen Schritten sollte geprüft werden, dass die eingegebenen Einstellungen gespeichert sind.

4. Löschen der Endlagen



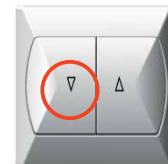
Den Antrieb in Richtung „nach oben“ einschalten



Beim Erreichen der oberen Lage wird die Versorgung in Richtung nach oben in Abständen von 5,5 Sec ein- und ausgeschaltet (5x).



Den Antrieb in Richtung „nach unten“ einschalten



Beim Erreichen der oberen Lage wird die Versorgung in Richtung nach oben in Abständen von 5,5 Sec ein- und ausgeschaltet (3x).

Der Rollladen macht eine kurze Bewegung nach oben. Die Endlagen sind gelöscht.

Aufsatz-Rollladen System SKB / SKT

Einstellanleitung Motor elektronisch DM BD

II. Funktion des automatischen Rücklaufs des Motors nach einem Hindernis



Den Antrieb in Richtung „nach oben“ einschalten



Beim Erreichen der oberen Lage wird die Versorgung in Richtung nach oben in Abständen von 5,5 Sec ein- und ausgeschaltet (3x).



Den Antrieb in Richtung „nach unten“ einschalten



Beim Erreichen der oberen Lage wird die Versorgung in Richtung nach oben in Abständen von 5,5 Sec ein- und ausgeschaltet (3x).

Bei kurzen Bewegungen des Rollladen in beiden Richtungen fährt der Antrieb bei einem Hindernis 1/4 der vollen Umdrehung in Gegenrichtung.

Wenn der Rollladen 2 kurze Bewegungen in beide Richtungen macht, dann hält der Antrieb bei einem Hindernis an.

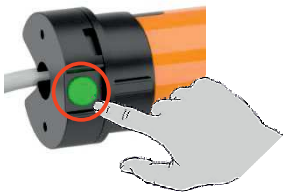
Hinweis: Zum Umschalten der Betriebsart muss der Arbeitsgang wiederholt werden!

III. Auswahl des Reaktionsmodus bei einer Überlastung

Modus I - (mittlere Empfindlichkeit - ab Werk voreingestellt) die Empfindlichkeit der Detektion ist mit einer Umdrehung des Antriebs von der Endlage verringert.

Modus II - (höchste Empfindlichkeit) eine um 1/5 Umdrehung der Welle von der Endlage verringerte Empfindlichkeit.

Modus III - (kleinste Empfindlichkeit) einer in der ganzen Arbeitshöhe verringerte Empfindlichkeit der Detektion.



Bei angehaltenem Motor wird die Programmier-taste auf dem Motorkopf betätigt und eingedrückt gehalten.



Die Taste betätigen und ca. 5 Sec. gedrückt halten.

Bei aktivem Modus I wird der Motor **eine** kurze Bewegung in beide Richtungen machen.

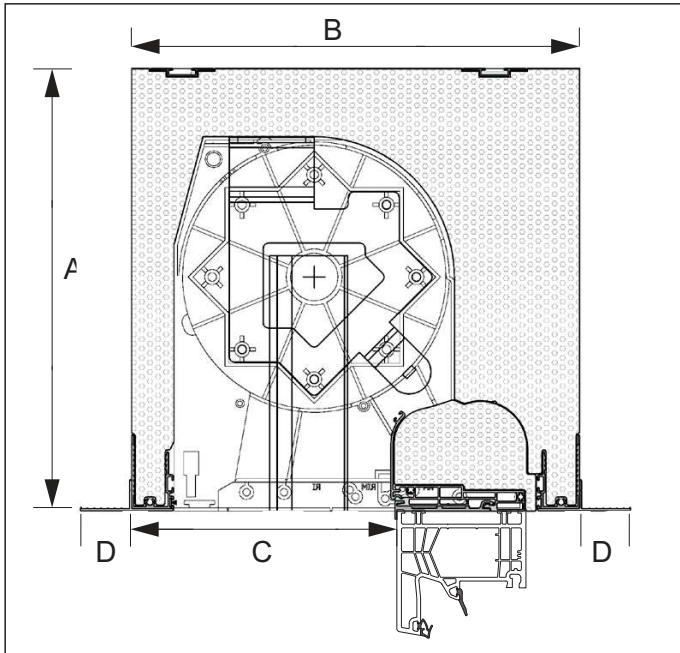
Bei aktivem Modus II wird der Motor **zwei** kurze Bewegungen in beide Richtungen machen.

Bei aktivem Modus III wird der Motor **drei** kurze Bewegungen in beide Richtungen machen.

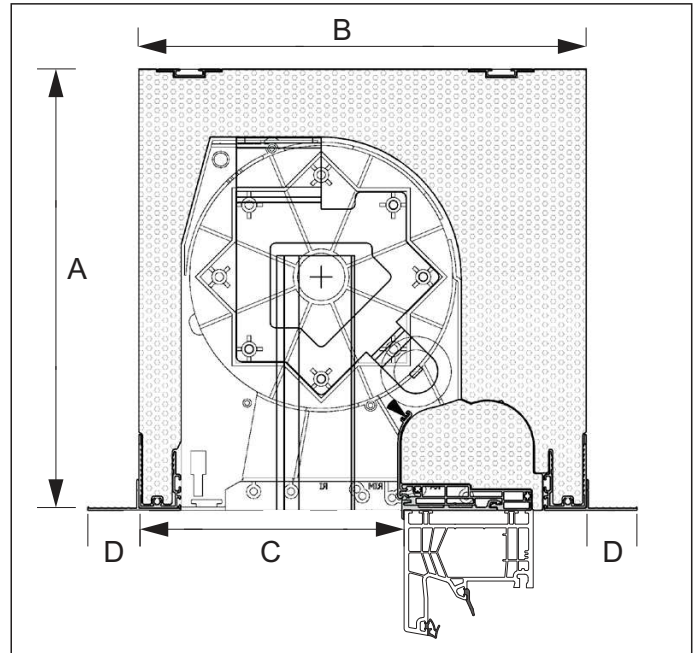
Zum Umschalten der Betriebsart muss der Arbeitsgang wiederholt werden.

Aufsatz-Raffstore System SKB/F

Schnitte / Vermaßungstabelle



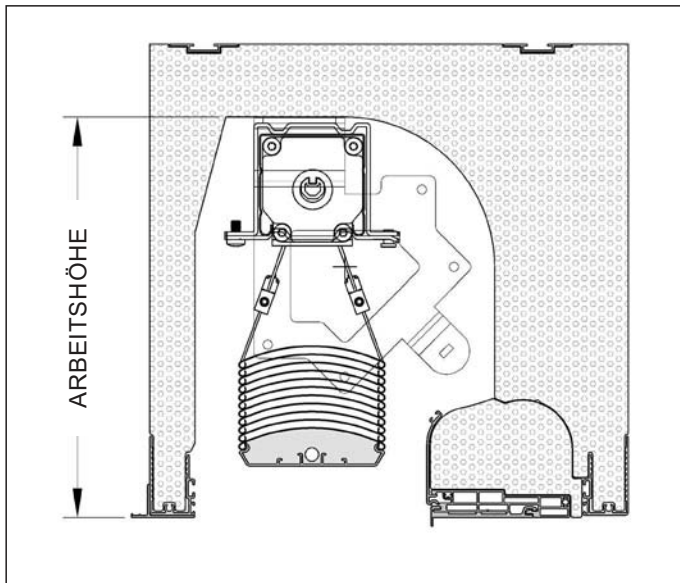
Aufsatz-Raffstore SKB/F



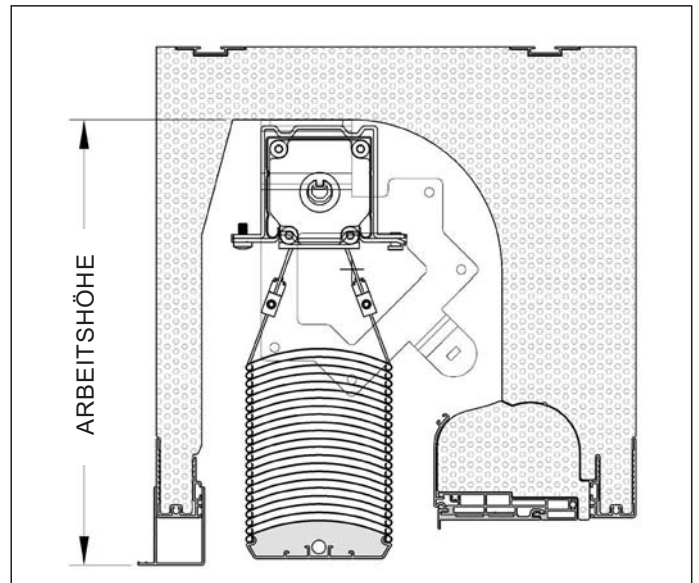
Aufsatz-Raffstore SKB/F / Fliegengitter

System	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
SKB/F 300	305	311	156	10,3
SKB/F 260	260	264	156	10,3
SKB/F 300 / Fliegengitter	305	311	156	10,3
SKB/F 260 / Fliegengitter	260	264	156	10,3

Aufsatz-Raffstore System SKB/F Pakethöhen Lamelle C80 / Vermaßungstabelle



Aufsatz-Raffstore SKB/F Konsole WNT - C80



Aufsatz-Raffstore SKB/F Deckprofil PM AWNT - C80

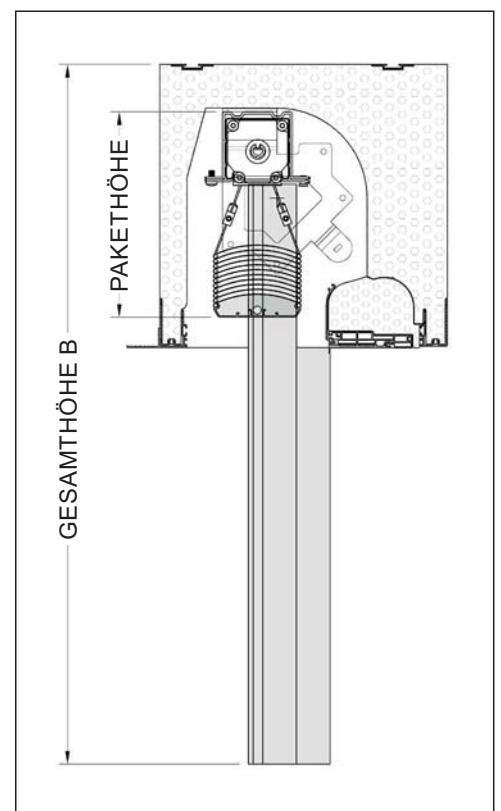
System	Arbeitshöhe (mm)	
	mit Stützkonsole WNT	mit Deckprofil PM AWNT
SKB/F 300	265	min. 270 max. 290
SKB/F 300 / Fliegengitter	265	min. 270 max. 290
SKB/F 260	220	min. 225 max. 245

Gesamthöhe des Raffstore B (mm)	Pakethöhe (mm) Lamelle C80	Raffstorekasten
610 - 800	190	SKB/F 300
810 - 1.000	200	SKB/F 260
1.010 - 1.200	210	SKB/F 300
1.210 - 1.400	230	SKB/F 260 + PM AWNT
1.140 - 1.600	240	SKB/F 260 + PM AWNT
1.610 - 1.800	250	SKB/F 300
1.810 - 2.000	260	SKB/F 300
2.010 - 2.200	280	SKB/F 300 + PM AWNT
2.210 - 2.400	290	SKB/F 300 + PM AWNT



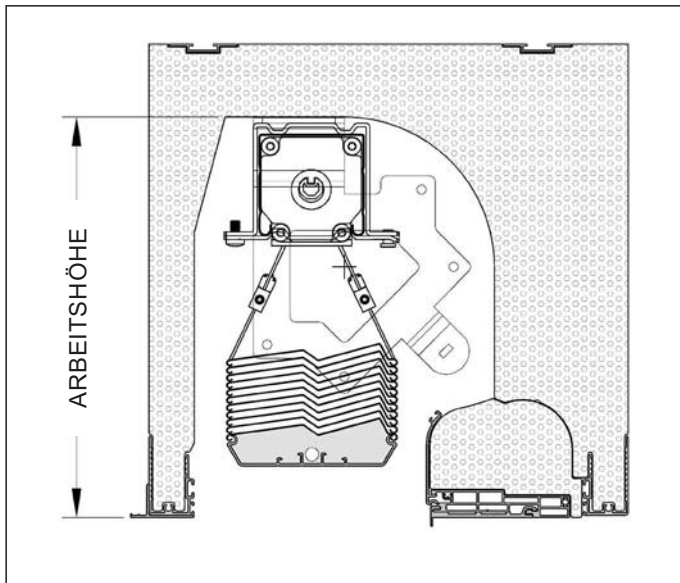
Oberflächen / Beschichtung:

- RAL 7038 - Grau
- RAL 1015 - Elfenbein
- RAL 9005 - Schwarz
- RAL 9016 - Verkehrsweiß
- RAL 7016 - Anthrazitgrau
- RAL 7035 - Hellgrau
- RAL 7048 - Mausgrau
- RAL 9006 - Silber
- RAL 9007 - Aluminiumgrau
- DB 703

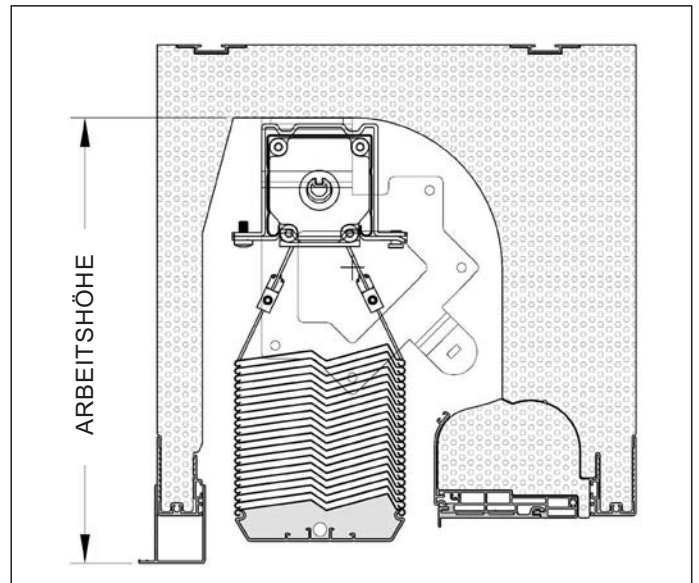


Aufsatz-Raffstore System SKB/F

Pakethöhen Lamelle Z90 / Vermaßungstabelle



Aufsatz-Raffstore SKB/F Konsole WNT - Z90



Aufsatz-Raffstore SKB/F Deckprofil PM AWNT - Z90

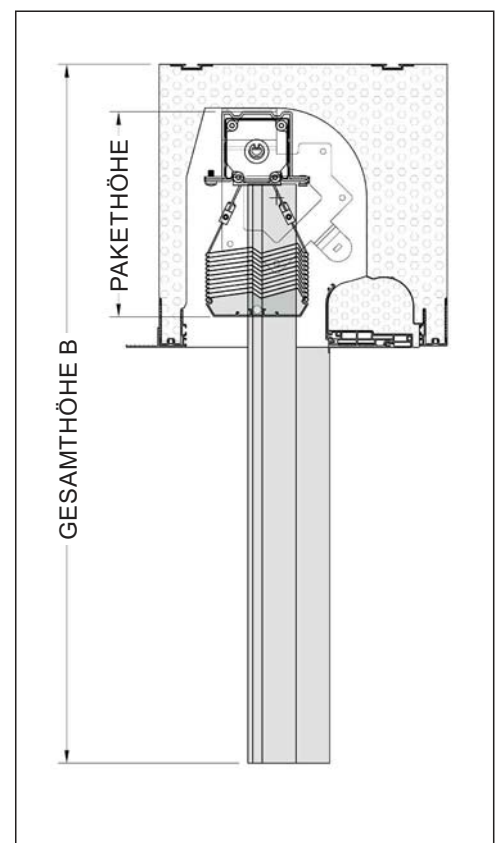
System	Arbeitshöhe (mm) mit Stützkonsole WNT	Arbeitshöhe (mm) mit Deckprofil PM AWNT	
SKB/F 300	265	min. 270	max. 290
SKB/F 300 / Fliegengitter	265	min. 270	max. 290
SKB/F 260	220	min. 225	max. 245

Gesamthöhe des Raffstore B (mm)	Pakethöhe (mm) Lamelle Z90	Raffstorekasten
610 - 800	130	
810 - 1.000	140	
1.010 - 1.200	160	
1.210 - 1.400	170	SKB/F 300
1.140 - 1.600	190	SKB/F 260
1.610 - 1.800	200	
1.810 - 2.000	220	
2.010 - 2.200	230	
2.210 - 2.400	250	SKB/F 300
2.410 - 2.600	260	
2.610 - 2.800	270	
2.810 - 3.000	290	SKB/F 300 + PM AWNT



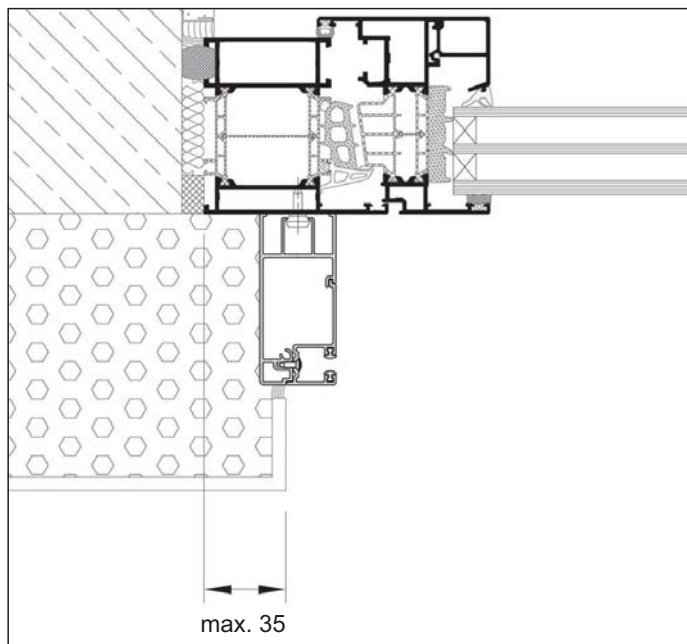
Oberflächen / Beschichtung:

- RAL 7038 - Grau
- RAL 1015 - Elfenbein
- RAL 9005 - Schwarz
- RAL 9016 - Verkehrsweiß
- RAL 7016 - Anthrazitgrau
- RAL 7035 - Hellgrau
- RAL 7048 - Mausgrau
- RAL 9006 - Silber
- RAL 9007 - Aluminiumgrau
- DB 703

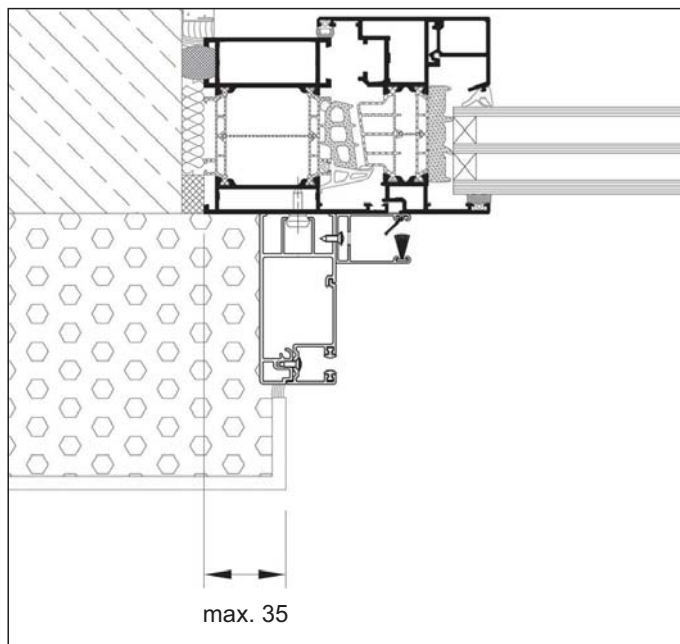


Aufsatz-Raffstore System SKB/F Raffstoreführungen / Rahmentiefen

Maximale Einbauabmessungen für Raffstoreführungsschienen



Raffstoreführung PPF + APPF/B/33



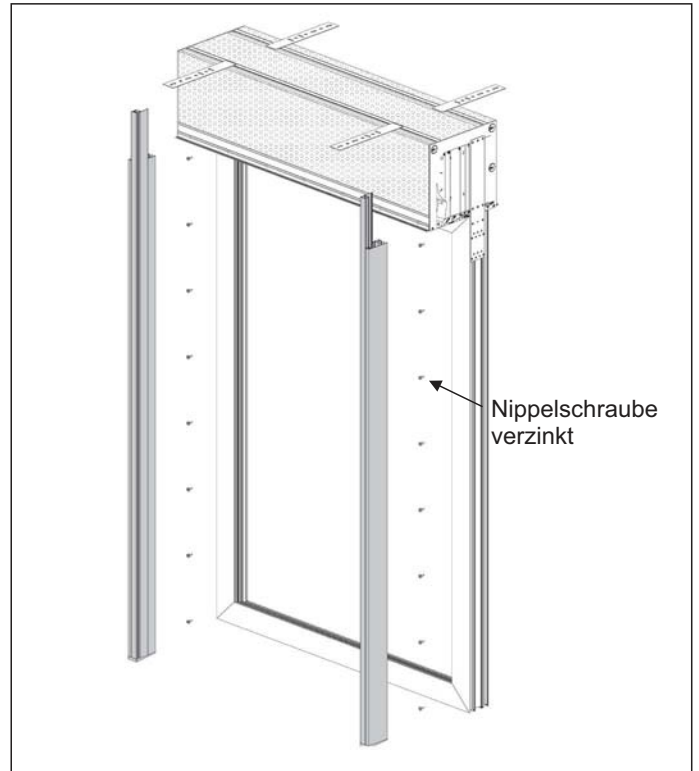
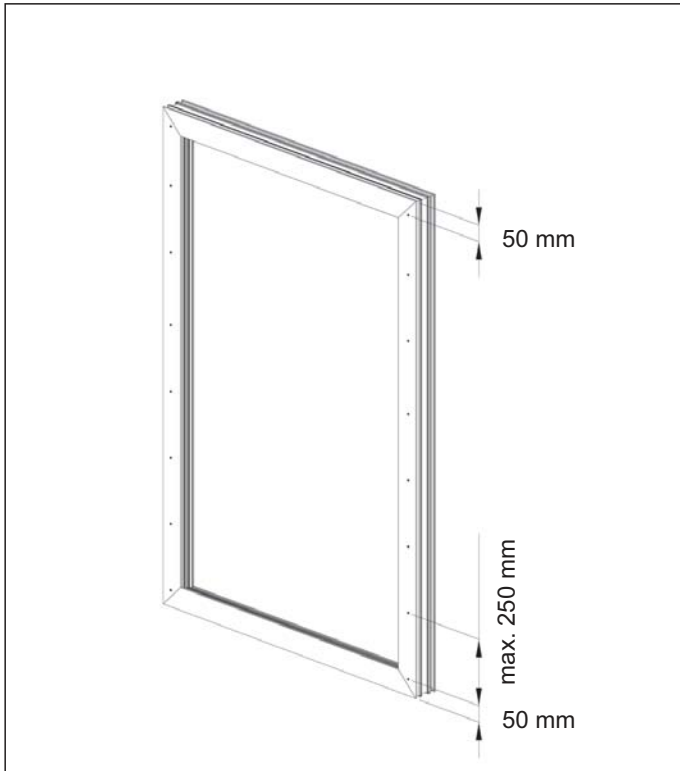
Raffstoreführung PPF + APPF/B/33 + PPZ32MZN

Maximale Fensterrahmentiefe

Keine Einschränkung der Rahmentiefe

Aufsatz-Raffstore System SKB/F

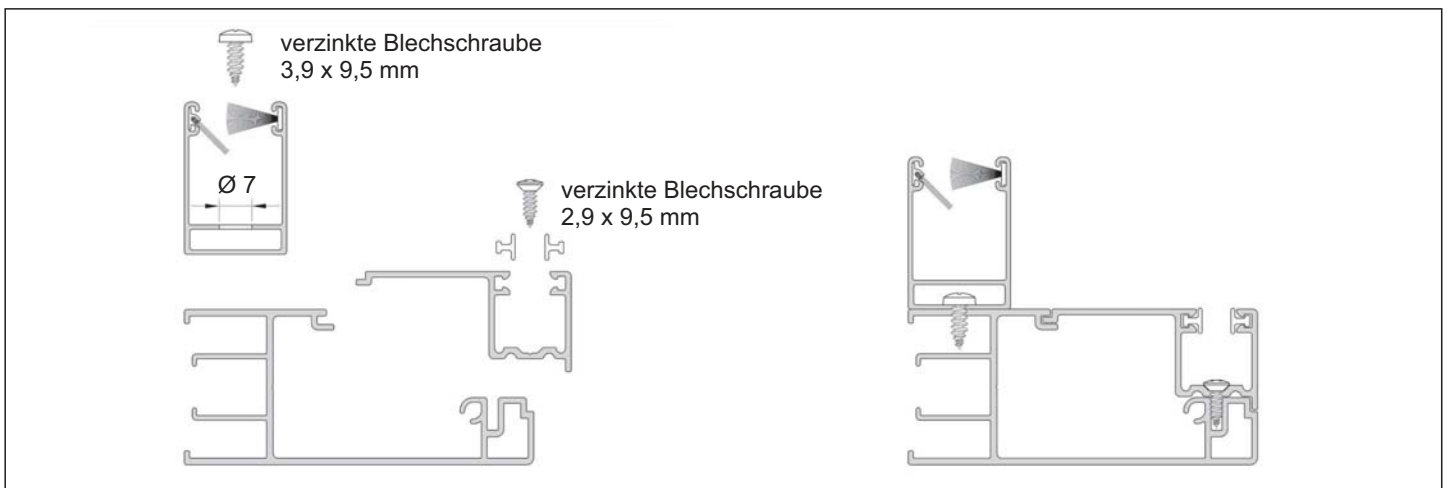
Montage der Raffstoreführungsschienen



Montage Führungsschiene PPF mit Adapter APPF/B/33



Montage Führungsschiene PPF mit Adapter APPF/B/33 und PPZ32MZN (Fliegengitterführung)



Aufsatzrollladen und -Raffstore

Sonnenschutz, Sicherheit und Privatsphäre



MS Fenstertechnik GmbH

Fenster • Türen • Rollläden

Dießemer Bruch 168

D-47799 Krefeld

Tel.: +49 (0) 21 51 / 36 15 28 - 1

Fax: +49 (0) 21 51 / 36 15 38 - 1

Email: info@msfenstertechnik.de

Web: www.msfenstertechnik.de

